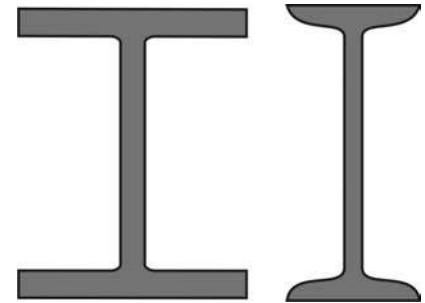


Russian Hot Rolled Beams (HG)



Designation	Dimensions						A mm ² X10 ²	Dimensions for detailing					Surface	
	G Kg/m	h mm	b mm	t _w mm	t _f mm	r mm		h _i mm	d mm	∅	P _{min} mm	P _{max} mm	A _L m ² /m	A _G m ² /t
10B1*	8,1	100	55	4,1	5,7	7,0	10,3	88,6	764,6	-	-	-	0,400	49,33
12B1*	8,7	117,6	64	3,8	5,1	7,0	11,0	107,4	93,4	-	-	-	0,472	54,47
12B2*	10,4	120	64	4,4	6,3	7,0	13,2	107,4	93,4	-	-	-	0,475	45,82
14B1*	10,5	137,4	73	3,8	5,6	7,0	13,4	126,2	112,2	-	-	-	0,547	52,05
14B2*	12,9	140	73	4,7	6,9	7,0	16,4	126,2	112,2	-	-	-	0,551	42,70
16B1*	12,7	157	82	4,0	5,9	9,0	16,2	145,2	127,2	-	-	-	0,619	48,70
16B2*	15,8	160	82	5,0	7,4	9,0	20,1	145,2	127,2	-	-	-	0,623	39,47
18B1*	15,4	177	91	4,3	6,5	9,0	19,6	164,0	146,0	M10	48	48	0,694	45,15
18B2*	18,8	180	91	5,3	8,0	9,0	23,9	164,0	146,0	M10	48	48	0,698	37,13
20B1*	21,3	200	100	5,5	8,0	11,0	27,2	184,0	162,0	M10	54	54	0,770	36,12
25B1*	25,7	248	124	5,0	8,0	12,0	32,7	232,0	208,0	M12	58	70	0,961	37,48
25B2*	29,6	250	125	6,0	9,0	12,0	37,7	232,0	208,0	M12	60	72	0,967	32,37
30B1*	32,0	298	149	5,5	8,0	13,0	40,8	282,0	256,0	M16	68	84	1,159	36,18
30B2*	36,7	300	150	6,5	9,0	13,0	46,8	282,0	256,0	M16	68	84	1,165	31,72
40B1*	56,6	396	199	7,0	11,0	16,0	72,2	374,0	342,0	M24	88	110	1,547	27,30
40B2*	66,0	400	200	8,0	13,0	16,0	84,1	374,0	342,0	M24	90	110	1,557	23,57
20K1*	41,4	196	199	6,5	10,0	13,0	52,7	176,0	150,0	M24	82	110	1,153	27,87
20K2*	49,9	200	200	8,0	12,0	13,0	63,5	176,0	150,0	M24	84	110	1,162	23,29
25K1*	62,6	246	249	8,0	12,0	16,0	79,7	222,0	190,0	M27	96	148	1,445	23,08
25K2*	72,4	250	250	9,0	14,0	16,0	92,2	222,0	190,0	M27	96	148	1,455	20,10
30K1*	87,0	298	299	9,0	14,0	18,0	110,8	270,0	234,0	M27	100	198	1,743	20,04
30K2*	94,0	300	300	10,0	15,0	18,0	119,8	270,0	234,0	M27	102	198	1,749	18,60